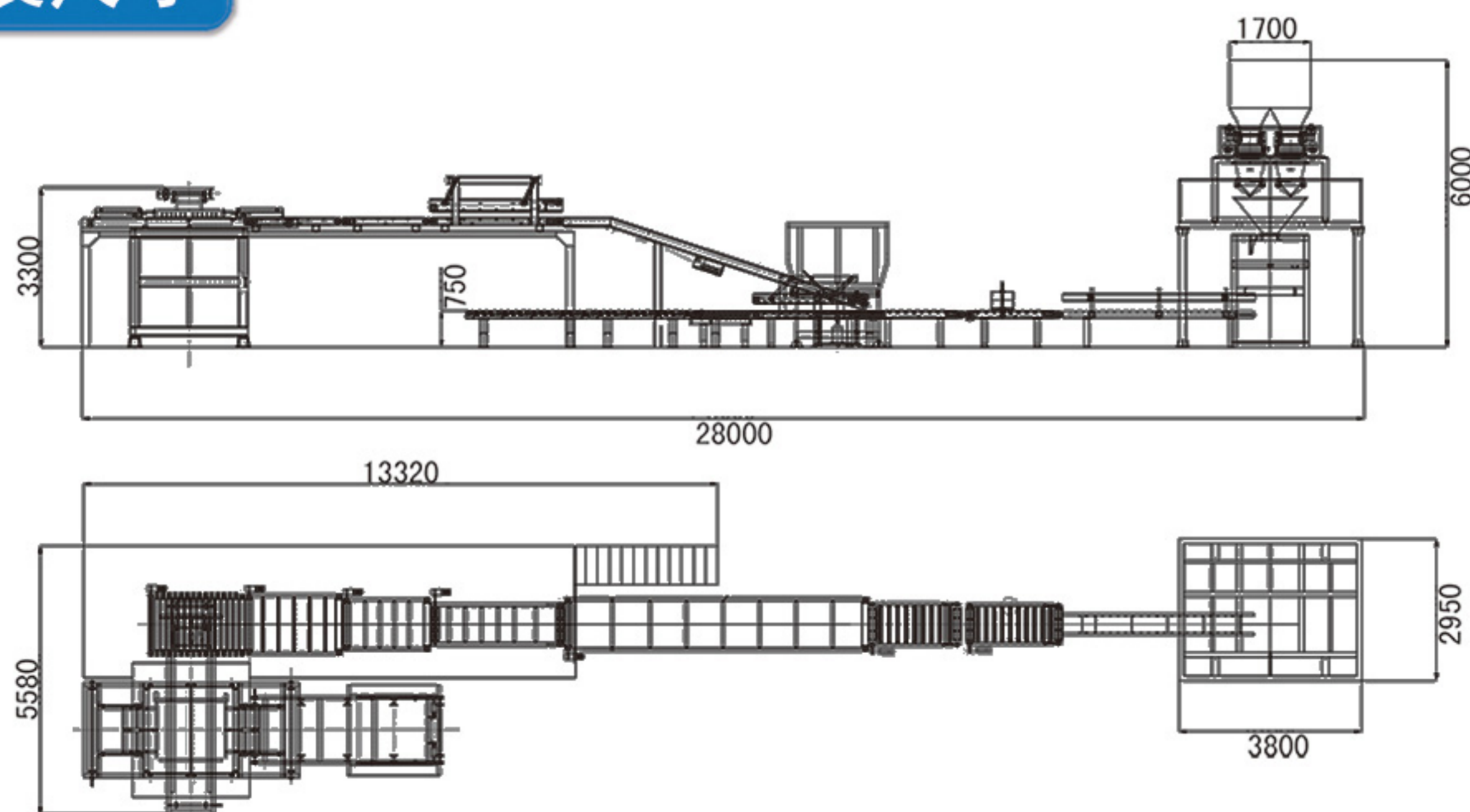


## SW-ASH-1200 高位全自动码垛机



### 安装尺寸



我公司生产的高位全自动码垛机可对各种包装袋进行全自动码垛作业，具有堆码速度快、垛形整齐，自动化水平高的特点，该设备由压平、调姿、编组、分层升降等装置组成，整套设备动作准确、可靠，维护方便，节省了人力成本，提高了企业的自动化水平。

### 工作原理

爬坡输送机将包装秤送来的合格包装袋过渡缓冲，由压袋机加以辊压，使袋形平整，再由转袋调姿装置使包装袋回转90°或180°，让包装袋缝纫口全部在内侧；然后由编组装置使包装袋按照设定好的次序分层排布，排满最大8层后，由袋盘输送机出垛，最后由叉车运出。

### 功能特点

- ◆ 应用范围广，适用于各种包装袋的堆垛需求；
- ◆ 自动化程度高（全自动压平、全自动转袋、全自动分层编组）；
- ◆ 所有包装袋的袋口朝里，垛形美观、牢固；
- ◆ 较传统的人工码垛效率高，节省了人工投入；
- ◆ 可适应多种材质和尺寸的托盘；
- ◆ 结构合理，设备稳定性高。

### 技术参数

产品型号	码垛能力	码垛层数	电源
SW-ASH-1200	1200bag/h	1-8层	AC380V 50Hz
气压	功率	空气消耗量	适应范围
0.5-0.8Mpa	16kw	1.5m <sup>3</sup> /min	箱类、膜包、包装袋类